PROGRAMMA

ore 14.30	Registrazione dei Partecipanti
ore 14.45	Saluto Confindustria Toscana Nord *Claudio Romiti (Vicedirettore)*
ore 15.00	Riorganizzazione aziendale, assets intangibili e costi sommersi Nexpack *Francesco Pagliarini (Founder)*
ore 15.40	Passaggio generazionale: trasmissione familiare e/o crescita per aggregazioni CDI Global Italy – TIM Management *Domenico Costa (Presidente)*
ore 16.20	Ieri, oggi e domani: quale futuro per le carte Italcartiere *Sandro Gallotti (Amministratore)*
ore 16.45	Product Innovation, Corrugator 4.0 Fosber *Massimiliano Bianchi (AD)*
ore 17.10	Q & A
ore 17.30	Closing Drink

"PMI del cartone ondulato: come organizzare l'azienda, controllare e mirare gli investimenti per lo sviluppo e facilitare il passaggio generazionale"

TIM MANAGEMENT

nexpack ADVISORING FOR EXCELLENCE

Fosber simply better

CDI GLOBAL

MPI

Francesco Pagliarini - NEXPACK

- International Qualification **CMC** (Certified Management Consultant)
- Expertise manageriale (10 anni settore industriale)
- Expertise manageriale (8 anni settore terziario avanzato)
- NEXPACK (Founder – GM)

nexpack

ADVISORING FOR EXCELLENCE

il primo
Advisor
multidisciplinare e specializzato in consulenza di direzione per il settore Corrugated & Packaging

Nexpack!

1. Esistono già Advisor sul mercato, tuttavia, alcuni solo con un'esperienza tecnica di campo, adatta per lo più a problematiche tecniche/produzione, altri solo con esperienza generalista acquisita in settori completamente diversi e lontani.

2. Siamo l'unico Advisor per le pmi del cartone ondulato e packaging che unisce expertises manageriali verticali (di matrice cartone ond. & pack.) a quelle trasversali (conseguite in più comparti), know how che ci permette di occuparci di **riorganizzazione** nei principali dipartimenti dell'azienda.

3. Un occhio esterno specializzato ed oggettivo, solo se conosce lo specifico "business", riesce a vedere ciò che spesso dall'interno sfugge o viene interpretato in maniera soggettiva.

4. Nexpack è parte di **NEX**, ***"business advisor integrator"*** che affianca le pmi nella loro crescita organizzativa.

Un DNA in comune: noi parliamo la Vs. lingua!

Make to stock (MTS); Amido; Additivo; Incollaggio; Organizzazione; Asciugamento ad aria; Permeabilità all'aria; Impressione anilox; Cilindro anilox; Cilindro gomma per contro-fustella; Densità apparente; Contenuto di ceneri; Sistema PLC; Movimentazione; Rullovia; Robotizzazione; Make to order (MTO); Corsa di ritorno; Anti-ritorno; Balla; Legatura; Linea guida; Colorante basico; Grammatura; BAT (best available technique); Raffinazione; Confronto; Forza di piegamento; Liscivio nero; Foglio di cartone; Caucciù (sul cilindro gommato); Feltro; Processo di sbianca; Bolla; Cartone; Composizione; Incollatura; Onda A, B, C, E; Secco assoluto; Fiancata; Testata; Lotto; Scatola; Stabilimento integrato; Lunghezza di rottura; Grado di bianco; Indice di scoppio; Resistenza allo scoppio; Carbonato di calcio (CaCO3); Liscia; Lisciatura; Taratura; Calibro; Carta autocopiante; Cellulosa; Centratura; Spalla del telaio; Telaio; Chassis; Caolino; Sbianca al cloro; Sistema a ciclo chiuso; Prova di compressione onda (CMT); Patinatura; Test di collatura cobb; COD (domanda chimica di ossigeno); Scala colori; Cartone multiplo; Spessore; Pressa per la prova di compressione; Conformità; Conifera; Consumer durables; Carta per cartone ondulato; Trasformazione; Linea di trasformazione; Macchina di trasformazione; Anima; Cartone ondulato; Ondulatore; Contatore/espulsore; Carta crespata; Direzione trasversale; Altezza canna; Controcanna; Plateaux; Plaform; Patella; End machine; Set up; End user; Schiacciare; CTMP (pasta chemitermomeccanica); Customer care; Sezione di taglio; Cilindro porta-fustella; Fustella; Spolvero; Disinchiostrazione; Scollatura; Delaminazione; Sezione di fustellatura; Fustellato; Fustellatura; Fustellatore rotativo; Pannello di presentazione; Espositore; Macchina accoppiatrice; Doppia onda; Incollatrice; Cartone triplo; Imbarcatura convessa; Lato comando; Parte secca; Resistenza a secco; Resistenza alla compressione verticale (ECT); EMAS (SGA); Ambiente; Tasso di umidità all'equilibrio; Tramoggia di alimentazione; Cilindro di introduzione; Feltro; Marcatura del feltro; Testa di cordonatura; Testa di taglio; Espulsore sfridi; Rottura delle fibre; Strappo delle fibre; Carica; Fingerlesss; Aletta; Schiacciamento in piano; Case-maker; Stampa flessografica; Rigidità a flessione; Resa; Tagli; Sviluppo; Metratura; Mq; M^3; Fecola; Caldaia; Pannelli fotovoltaici; Kw; Lunghezza; Larghezza; Altezza; Superficie; Trim; Paraffina; Prezzo; Margine; Valore aggiunto; Centro di costo; Semilavorato; Finissaggio; Prodotto finito; Vegetale; Magazzino; Spedizioni; Vettore; Consegna; Stoccaggio; Muletto; Gru; Centro assemblaggio; Recupero termico; Semichimica; Medium; Fluting; Scheda lavorazione; Scheda tecnica prodotto; Wrapp around; Q; Americana; T; Passo; Passo alternato (skip feed); Cliente; Agente; Rete vendite; Ordini in portafoglio; Basello; Cassa d'afflusso; Carta da onda; Fmcg (fast moving consumer goods); Piega-incolla; Carrello elevatore; Formazione del foglio; Macchina continua; Scolantezza di un impasto fibroso; Colla; Linea di incollatura; Giunto di incollatura; Linguetta di incollatura; Imbarcatura da incollatura; Qualità della carta; Gruppi ondulatore; Guida; Ghigliottina; Controllo temperatura; Approvvigionamento; Cartone pesante (heavy duty); Cilindro di stampa; Imballaggi industriali; Copertura dell'inchiostro; Stampa digitale; Viscosità dell'inchiostro; Macchina in linea; Jit (just in time); Giunto incollato; Linguetta di incollatura; Fuori registro; Kraftliner; Stampa a fondo pieno; Fustellatore piano; LCA (life cycle analysis); Lead time (tempi di approvvigionamento; Liner; Procedura di blocco e protezione; Impilazione; Bordo scollato; Rottura onda; Lama dosatrice; Cilindro dosatore; Micrometro; Cartiera (paper mill); Mix prodotti; Contenuto di umidità; Monomateriale; Cartone fustellato a resa multipla; Nip (zona di contatto tra due cilindri); Strato antiscivolo; Puntualità nelle consegne; Opacità; Lato operatore; Fuori registro; Taglierina; Imballaggio; Turno; Prova della resistenza dell'incollatura; Porosità; Preprint; Cilindro di pressione; Stampa; Cilindro di stampa; Offset; Posizione della stampa; Pressione di stampa; Slotter; Macchina da stampa; Lastra di stampa; Conformità dei prodotti; Pasta per carta (pulp); Materia prima; Carta recuperata (di materia prima); Carta riciclata (di prodotto finito); Riciclaggio; Bobina; Ricerca; Dettaglio; Rigidità; Cilindro (per carta); Macchinabilità; Programma; Sicurezza; Linea di cordonatura; Cordonatura; Coltelli; Cordoni; Lay out impianto; Scatolificio; Condizionamento; Europallet; Film termoretraibile; Profondità di taglio; Sezione di taglio; Taglio; Prova di assorbimento; Accatastamento; Cucitrice; Imballaggio; Package; Packaging; Preparazione impasti; Imbarcatura a S; TCF (pasta bianca senza cloro); Resistenza alla trazione; Testliner; Pasta termomeccanica; Vassoio; Cartone a tre onde (tripla onda); Deformazione da torsione; Pallettizzatore; Imbarcatura concava; Viscosimetro; Viscosità; Imbarcatura; Braccio di allineamento; Imbarcato; Warpometer (strumento di misura dell'imbarcatura); Effetto Washboarding (bulinatura); Scarti; Raccolta scarti; Pressa per scarti; Tensione del foglio; Parte umida; Carta resistente a umido; Ribobinatrice; Carta senza pasta legno; SGQ (Qualità); Performance; Prototipo; Cad/Cam; Assicurazione del credito; Risk management; etc.

La Vision NEX

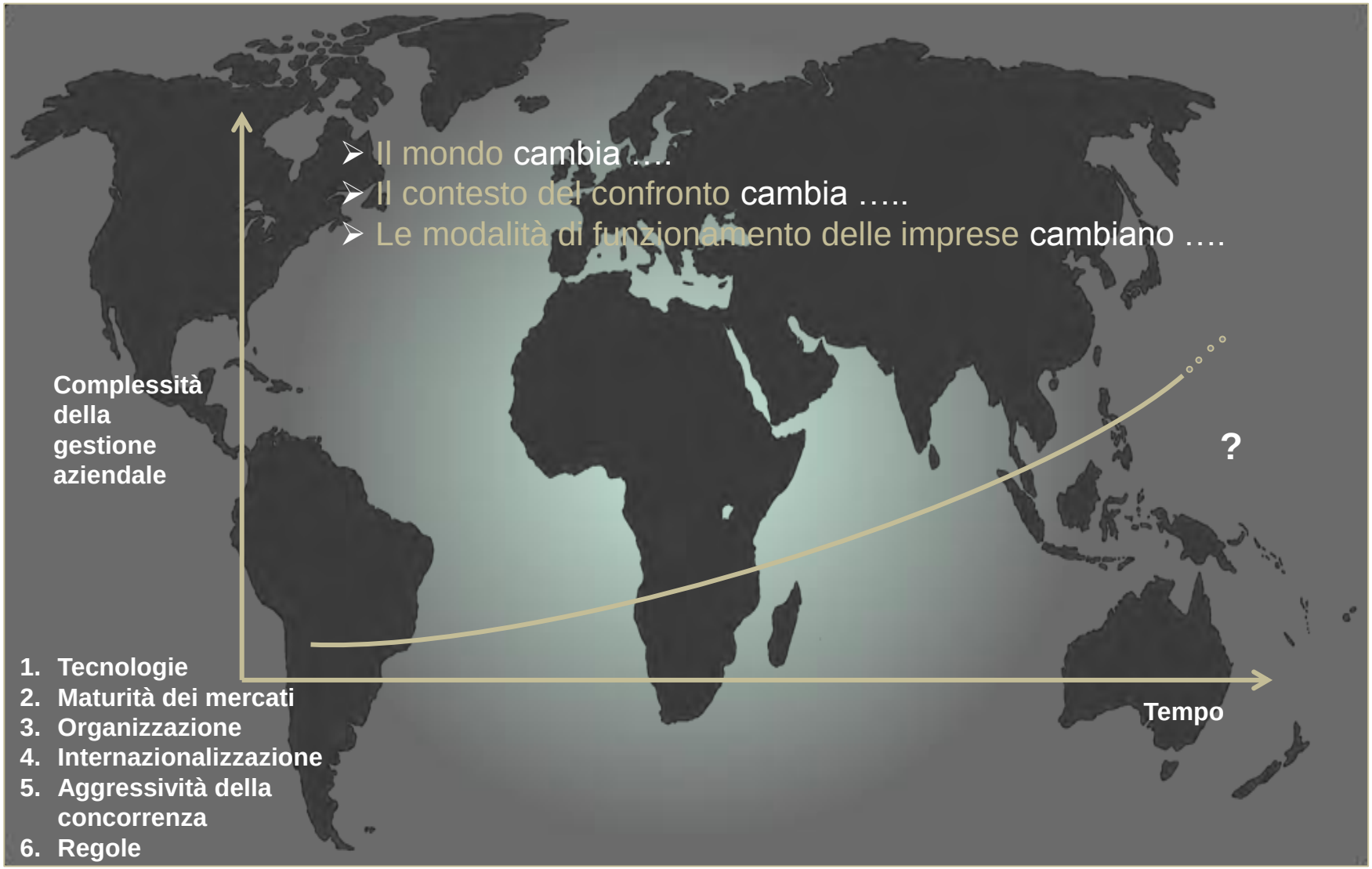
"dove non c'è un sistema organizzato (funzionale allo specifico contesto, con un minimo di "deleghe" e responsabilità assegnate) non ci può essere un'efficiente gestione aziendale a medio/lungo termine ...

... dove non c'è un'efficiente gestione aziendale non ci può essere un corretto equilibrio economico ...

... dove non c'è un corretto equilibrio economico non si può avviare un'adeguata politica di investimenti supportata dalla più appropriata strategia finanziaria."

1. Il modo di approcciare il lavoro di **Nexpack** è: **entrare con rispetto, in punta di piedi!**
2. Non abbiamo la presunzione di insegnare a fare gli imprenditori agli imprenditori
3. Il nostro obiettivo è migliorare, senza stravolgere

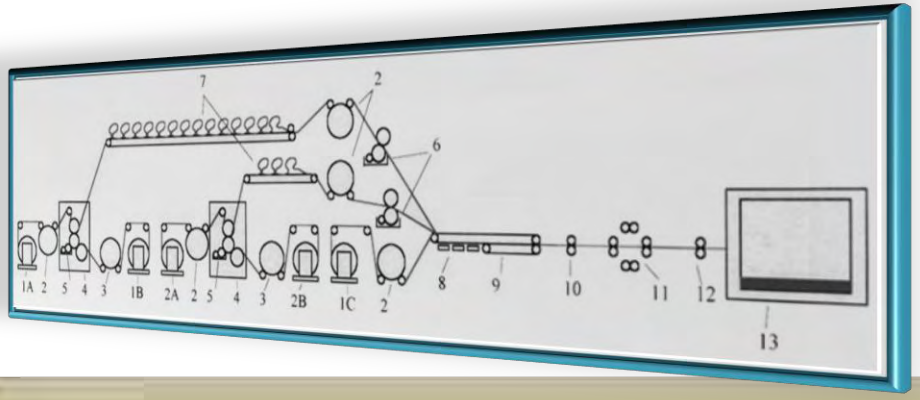
Changing …


➢ Il mondo cambia ….
➢ Il contesto del confronto cambia …..
➢ Le modalità di funzionamento delle imprese cambiano ….
Complessità della gestione aziendale
?
Tempo
1. Tecnologie
2. Maturità dei mercati
3. Organizzazione
4. Internazionalizzazione
5. Aggressività della concorrenza
6. Regole

Quote Mercato ITA % Volume Mq (Gifco - 30/06/16)

Fonte dati: Gifco, elaborazioni NEXPACK

Macrodati di settore: Italia



Mappatura produzione

- Area nielsen 1: 27%
- Area nielsen 2: 35%
- Area nielsen 3: 28%
- Area nielsen 4: 10%

Collocazione prodotto

- Mercato food: 60%
- Mercato no food: 40%

Frame tecnico di settore

- macchine ondulatrici attive: ± n° 95
- scatolifici attivi: ± 600
- sfruttamento impianti produzione cartone: ≤ 62% (dati 2015, on average basis 3 shifts opm)
- sfruttamento linee trasformazione imballaggi (scatole, fustellati, plateaux, contenitori alimentari, imb. vari): ≤ 60% (dati 2015, on average basis 3 shifts opm)

Distribuzione consumo

- Area nielsen 1: 27%
- Area nielsen 2: 29%
- Area nielsen 3: 25%
- Area nielsen 4: 19%

Fonte dati: Istat, Sirc, Cerved, Gifco, elaborazioni NEXPACK

nexpack
ADVISORING FOR EXCELLENCE

ALERT IN BRAINSTORMING

1. Scarsa apertura all'esterno
2. Aziende con governance titolaricentriche
3. Bassa propensione alle alleanze e sinergie
4. Sfiducia nell'istituto della delega responsabile
5. Eccessiva polverizzazione delle pmi, soprattutto scatolifici
6. Deficit efficacia nuovi profili sales force
7. Difficoltà al rinnovamento apicale proprietà
8. Poca sensibilità all'innovazione e allo studio di nuovi prodotti per nicchie di mercato
9. Difficile passaggio generazionale
10. Dimensionamento
11. Difficoltà di accesso al credito

1. Scarsa attenzione al controllo di gestione aziendale e di processo
2. Sensibilità all'investimento tecnologico ma senza reale analisi del mercato, dei prodotti e dei concorrenti
3. Investimenti spesso ridondanti e sottoutilizzati
4. Confine commerciale più vicino tra pmi e grandi imprese
5. Inefficienza nei flussi di lavoro tra i diversi dipartimenti
6. Sunk costs
7. Elevati incrementi di fatturato ma risultati di ebit non sempre positivi

nexpack
ADVISORING FOR EXCELLENCE

DOVE SPINGERE POSSIBILI PUNTI DI FORZA

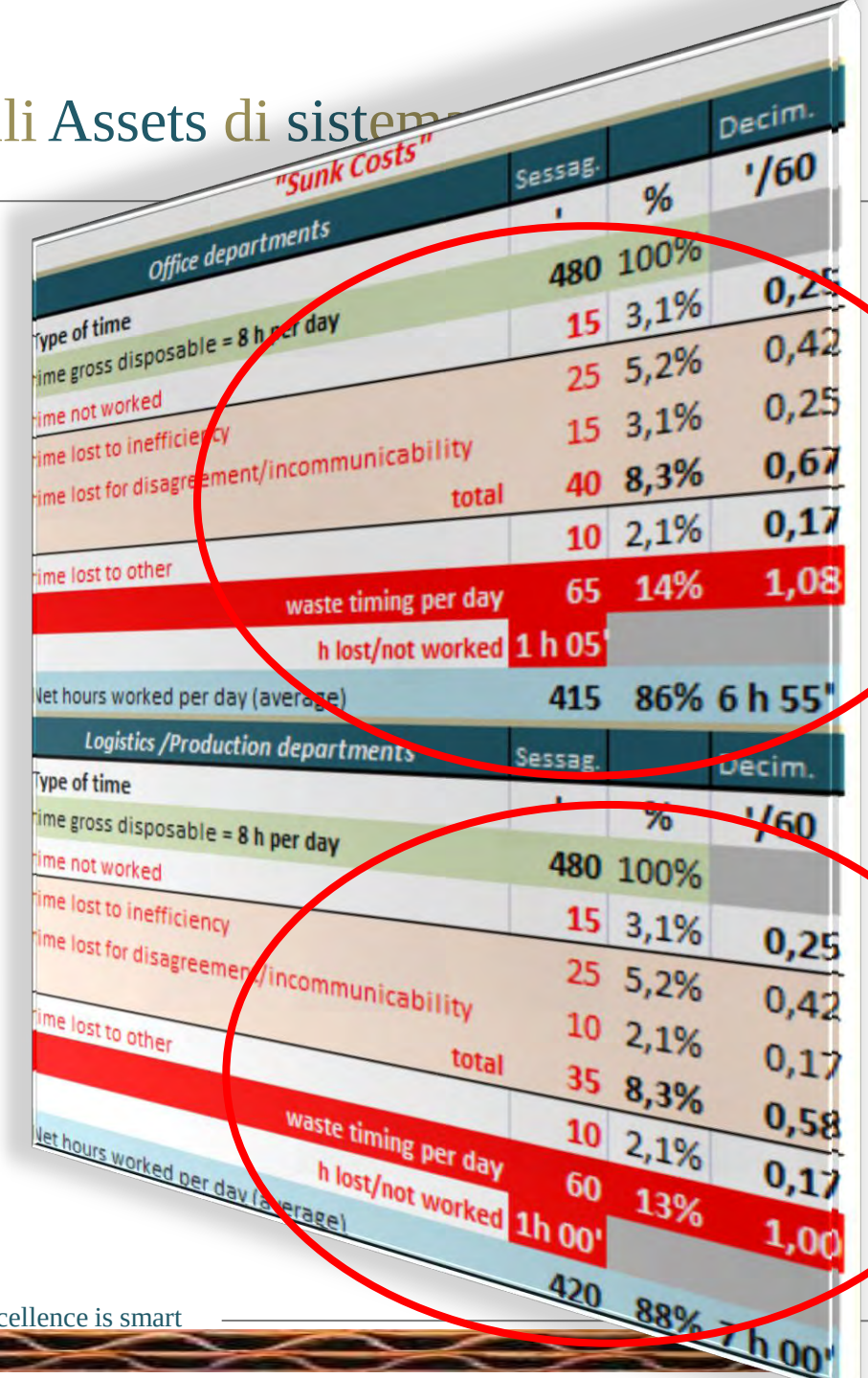
1. Customer care
2. Struttura snella ma mirata al CdG
3. Timing rapidi alle esigenze del cliente
4. Aggregazioni
5. Alleanze & Fusioni
6. Potenzialità esistenti ma inespresse del know how per lo studio di nuovi prodotti
7. Riorganizzazione sales force
8. Costruzione interna risorse sales
9. Organizzazione
10. Valorizzazione Assets Intangibili
11. Gestione assistita del cambio generazionale

1. Alleanze - Fusioni
   a. aumento delle conoscenze e competenze
   b. maggiori risorse finanziarie e tecniche
   c. diversificazione ed implementazione prodotti
   d. possibilità di rivolgersi a nuovi mercati e nuovi ranking di clientela
   e. scambio di efficienza tecnoproduttiva
   f. compartecipazione e condivisone informazioni
   g. maggiore forza contrattuale acquisti & approvvigionamenti
   h. ottimizzazione sistemi IC&T
   i. abbattimento costi di R&D

Intangibili Assets di sistema

Un'azienda moderna, a maggior ragione se pmi, deve condurre un'analisi profonda sulla propria organizzazione, qualificando la governance aziendale.

E' dimostrato che un'importante fonte di recupero di valore, poco visibile alla contabilità, è l'area composta dagli "*intangibili assets*" e "*costi sommersi*" su cui poggia una parte fondamentale del vantaggio competitivo dell'azienda.



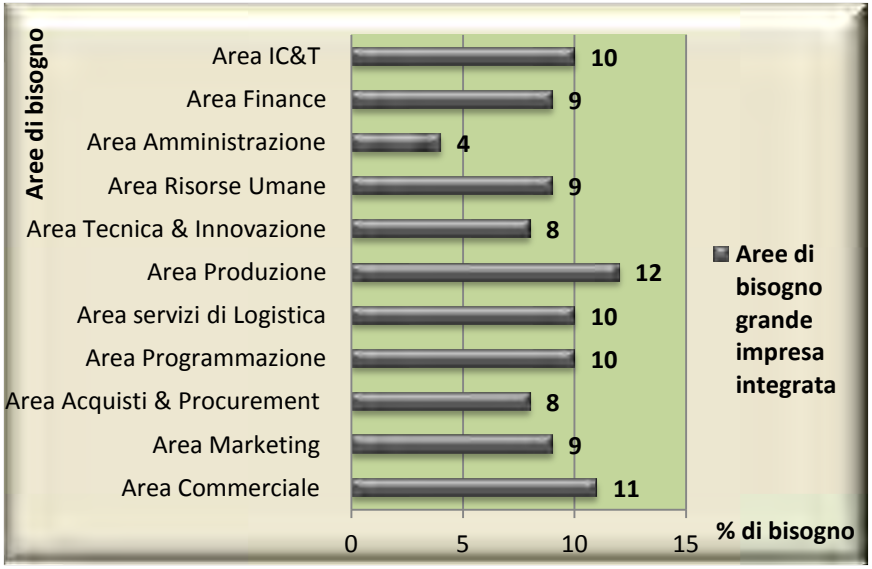
"Sunk Costs"

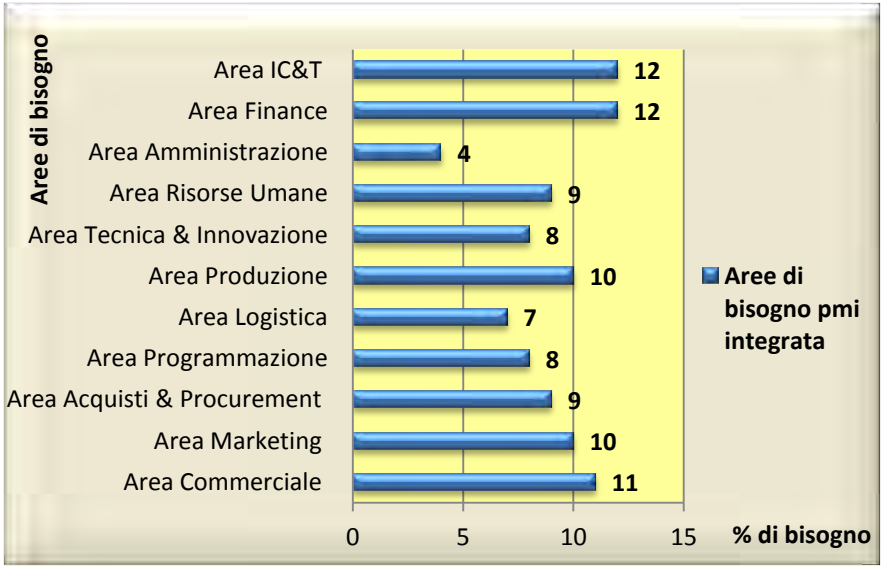
Office departments	Sessag.	%	Decim.
Type of time	'		'/60
Time gross disposable = 8 h per day	480	100%	
Time not worked	15	3,1%	0,25
Time lost to inefficiency	25	5,2%	0,42
Time lost for disagreement/incommunicability	15	3,1%	0,25
total	40	8,3%	0,67
Time lost to other	10	2,1%	0,17
waste timing per day	65	14%	1,08
h lost/not worked	1 h 05'		
Net hours worked per day (average)	415	86%	6 h 55'

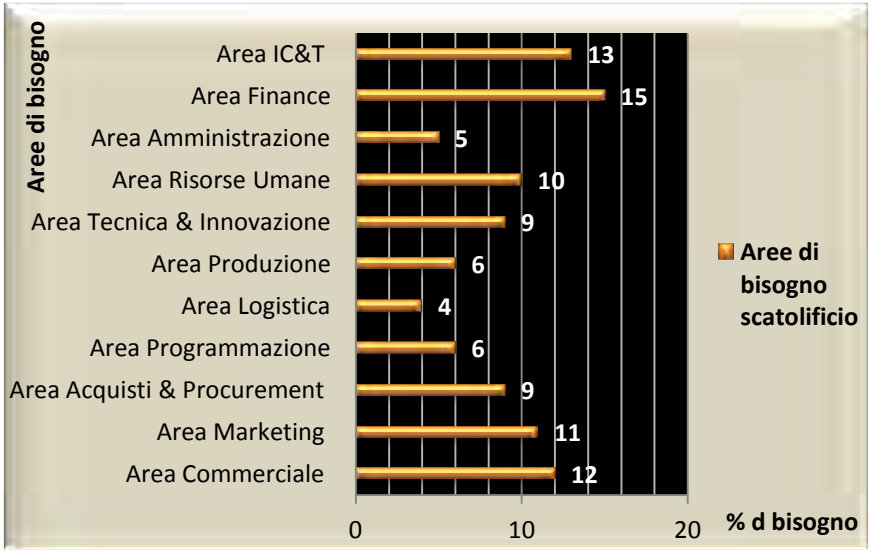
Logistics /Production departments	Sessag.	%	Decim.
Type of time	'		'/60
Time gross disposable = 8 h per day	480	100%	
Time not worked	15	3,1%	0,25
Time lost to inefficiency	25	5,2%	0,42
Time lost for disagreement/incommunicability	10	2,1%	0,17
Time lost to other	35	8,3%	0,58
total	10	2,1%	0,17
waste timing per day	60	13%	1,00
h lost/not worked	1h 00'		
Net hours worked per day (average)	420	88%	7 h 00'

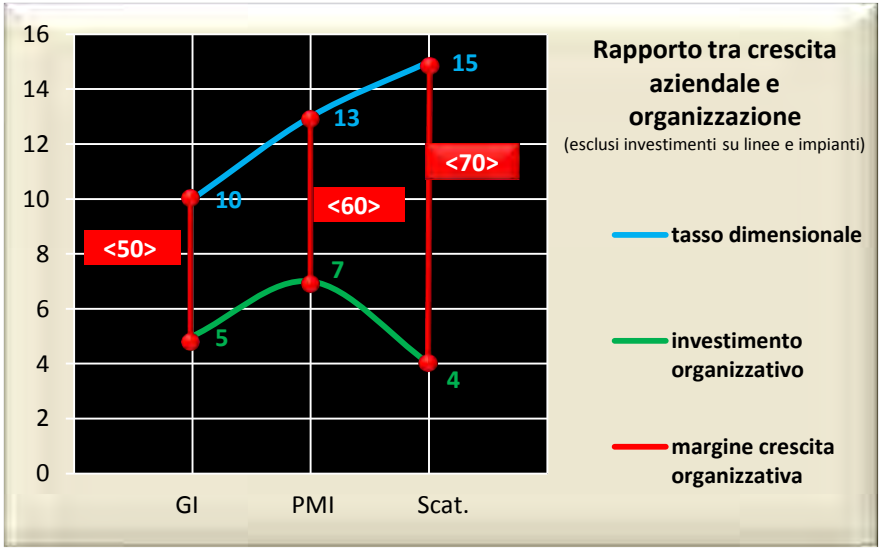
Fonte dati: HBR, elaborazioni NEXPACK

Dashboard di bisogno organizzativo



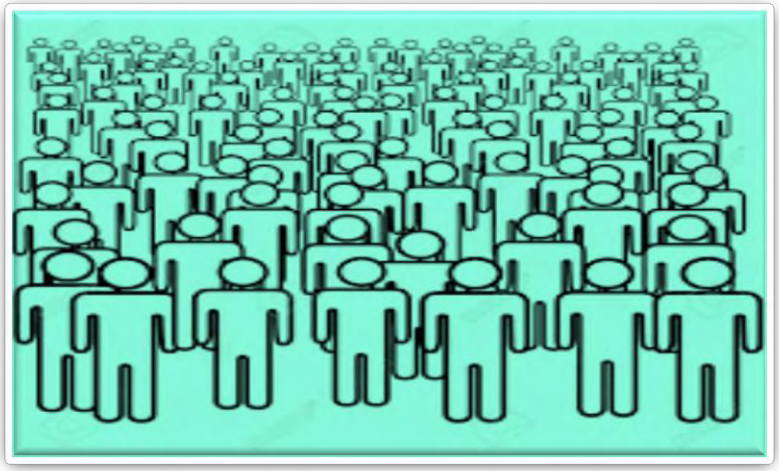






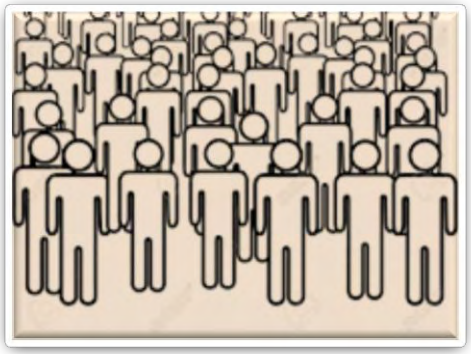
Fonte dati: Istat, Sirc, Cerved, Gifco, elaborazioni NEX

Range area di redditività



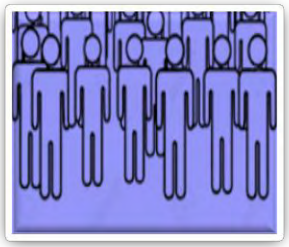
MGI ≤ 250

Range Fatt./add. €./000	Range % costo produzione/ fatturato
≥ 400	treshold ≤ 95%



M ≤ 50

Range Fatt./add. €./000	Range % costo produzione/ fatturato
≥ 350	treshold ≤ 93%



P ≤ 20

Range Fatt./add. €./000	Range % costo produzione/ fatturato
≥ 300	treshold ≤ 91%

Il supporto riorganizzativo di Nexpack

Alle problematiche rispondiamo con le nostre competenze specialistiche:

1. Area Organizzazione Strategica di Governance
2. Area Organizzazione Commerciale
3. Area Organizzazione Marketing
4. Area Organizzazione Acquisti & Procurement
5. Area Organizzazione Programmazione
6. Area Organizzazione Logistica
7. Area Organizzazione Produzione
8. Area Organizzazione Tecnica & Innovazione
9. Area Organizzazione Risorse Umane
10. Area Organizzazione Amministrazione & Risk Management
11. Area Organizzazione Finance
12. Area Organizzazione IC&T

Presupposto

Il buon esito dei nostri interventi è legato a due principali fattori di successo:

1. Condivisione con la proprietà/direzione del progetto riorganizzativo e degli obiettivi da raggiungere
2. Collaborazione del management/personale aziendale coinvolto

matrice Area Strategica di Governance

Esistono momenti nella vita di un'impresa dove è vitale un energico e globale intervento alla radice, in supporto alla proprietà o, per sua stessa decisione, in avvicendamento.

In questi casi, **Nexpack**, con un team di partner altamente qualificati, può operare all'interno di progetti che prevedono due tipologie di interventi:

A. <u>Supporto</u>

1. Turnaround
2. Scouting partner industriali e/o finanziari, con successivo follow up operativo

B. <u>Avvicendamento societario</u>

1. MBO (management buyout)
2. MBI (management buyin), con scouting del financial sponsor

matrice Area Commerciale

Code	Criticità riscontrate	Expertise NEX	ROINEX 100%		
			≤ 3 mesi	≤ 6 mesi	≥ 6 mesi
AC/01	Deficit organizzativo processi dipartimento commerciale	Analisi SBG©, engineering parziale o intero flusso del processo commerciale (inside e outside) e settle (messa a regime).			
AC/02	Inadeguatezza processi commerciali in entrata e/o in uscita	Analisi metodologia esistente, integrazione protocolli funzionali di lavoro, modifica procedure desionali.			
AC/05	Inefficienza rete vendita	Assessment, riorganizzazione rete vendite, con affiancamento periodica nella gestione clienti direzionali.			
AC/06	Deficit nell'engagement lead, prospect e clienti inattivi	Assessment risorse, trasferimento metodologie di ingaggio e flanking (affiancamento) on the job .			
AC/07	Involuzione portfolio commerciale	Analisi, assessment rapporti per marginalità, per volume, per tipologia prodotti/materiali, per linee lavorazione.			
AC/09	Scarso controllo dati andamento e/o supporto rete vendita	Creazione di modelli all'uopo costituiti per conseguire e fidelizzare clienti, elaborare informazioni e dati pre, post vendita e controllo.			
AC/..	etc.	....			
Code: codice	Criticità riscontrate: eventi a titolo esemplificativo e di sintesi (per alcune tipologie di attività Nexpack si avvale di partner altamente specializzati)	ROINEX: Ritorno del Committente sull'investimento per l'attività NEX (dati indicativi, il timing e % messa regime dipendono dalla complessità dell'intervento e dal contesto aziendale)	entro 3 mesi dal golive NEX	entro 6 mesi dal golive NEX	oltre 6 mesi dal golive NEX

matrice Area Produzione

Code	Criticità riscontrate	Expertise NEX	ROINEX 100%		
			≤ 3 mesi	≤ 6 mesi	≥ 6 mesi
APr/01	Processo produttivo non fluido	Analisi SBG©, riorganizzazione protocolli e procedure di ricevimento e pianificazione SAL carichi di lavoro			
APr/02	Inefficienza produttiva delle linee (ondulatore, scatolificio) fasi set up, manufacture end processing	Individuazione e mappatura eventi che causano inefficienza, scarti, "ridondanze" di costo e di timing, in ottica di recupero efficienza (produttiva, qualitativa, performance) e maggiore saving			
APr/03	Elevata generazione di scarto				
APr/04	Scarsa qualità delle singole fasi di produzione a bordo macchina e dei materiali in uso	Procedure, modulistica di controllo e verifica per eliminare cause di non qualità e/ o non conformità; individuazione degli standard obiettivo qualità anche in linea a sistema ISO 9001			
APr/07	Criticità di controllo dei singoli reparti	Assessment attività di controllo e mansioni risorse, con riassegnamento compiti e responsabilità			
APr/08	Squilibrata composizione dei team delle linee e del shift working di reparto	Analisi delle qualifiche, delle modalità e motivazioni composizione forza lavoro team tesa ad una riequilibratura degli equipaggi e ad una aumento complessivo medio delle performance di reparto			
APr/09	Mancanza adeguati supporti informatici in dotazione all'area	Analisi dei bisogni in base alle caratteristiche aziendali e supporto nella scelta Sw e/o sistema PLC (Programmable Logic Controller) più adatti			
APr/...	etc.	....			
Code: codice [illegible]	Criticità riscontrate: eventi a titolo esemplificativo e di sintesi (per alcune tipologie di attività Nexpack si avvale di partner altamente specializzati)	ROINEX: Ritorno del Committente sull'investimento per l'attività NEX (dati indicativi, il timing e % messa regime dipendono dalla complessità dell'intervento e dal contesto aziendale)	entro 3 mesi dal golive NEX	entro 6 mesi dal golive NEX	oltre 6 mesi dal golive NEX

matrice Area Amministrazione & Risk Management

Code	Criticità riscontrate	Expertise NEX	ROINEX 100%		
			≤ 3 mesi	≤ 6 mesi	≥ 6 mesi
AA/01	Deficit di gestione contabile parte attiva e/o passiva	Analisi modalità e flussi di lavoro, eliminazione doppi passaggi, distribuzione carichi di competenze			
AA/02	Assenza o inadeguatezza sistema di contabilità industriale (analitica)	A seeguito analisi SBG©, allocazione business aziendale su sistema di centri di costo e realizzazione struttura di contabilità industriale			
AA/03	Inefficace controllo di gestione, di budgeting, reporting, forecasting	Realizzazione di modelli di controlling aziendale e di dipartimento, realizzazuone budget aziendale/dipartimento, report mensile, istituzione briefing mensile del management per verifica andamento attualizzato			
AA/06	Mancanza adeguati supporti informatici in dotazione all'area	Analisi dei bisogni in base alle caratteristiche aziendali e supporto nella scelta tool di Business Intelligence (BI) più adatto, determinazione Kpi			
AA/07	Assenza policy tutela delle responsabilità amministrative dell'azienda e degli amministratori	Analisi modalità dei flussi nei rapporti con la PA, individuazione dei rischi e relative coperture assicurative a difesa di un'eventuale ricaduta delle responsabilità su azienda e amministratori, con potenziale esposizione dei capitali propri degli stessi			
AA/08	Mancanza protezione assicurativa per l'activity interruption IT e "Data" a seguito failure interno o attacchi esterni	Assessment dei rischi economici per insufficiente protezione data e IT con personalizzazione soluzione assicurativa di copertura innovativa "Cyber ASC"			
AA/09	Deficit copertura degli effetti economici dei costi legali a seguito eventi previsti da ex L. 231/01	Realizzazione dei piani di protezione legale e gestione assicurativa eventuali spese legali e processuali			
AA/10	Limitata esperienza nella gestione e protezione del credito	Ottimizzazione della gestione dei rischi, qualificazione del rischio insolvenza clienti, allocazione delle coperture su istituti assicurativi con soluzioni personalizzate			
AA/11	Disomogeneità politica coperture impianti e immobili	Analisi dei rischi asset con proposizione soluzioni assicurative "tailorizzate" in linea ai migliori standard di mercato			
AA/...	etc.	....			
Code: codice intervento	Criticità riscontrate: eventi a titolo esemplificativo e di sintesi (per alcune tipologie di attività Nexpack si avvale di partner altamente specializzati)	ROINEX: Ritorno del Committente sull'investimento per l'attività NEX (dati indicativi, il timing e % messa regime dipendono dalla complessità dell'intervento e dal contesto aziendale)	entro 3 mesi dal golive NEX	entro 6 mesi dal golive NEX	oltre 6 mesi dal golive NEX

Converter & Cartotecnica Italy (27/09/16): Partnership NEXPACK & SIRIO

DIRECTIONAL CONSULTING AND DEDICATED SOFTWARE SOLUTIONS TO IMPROVE THE OVERALL EFFICIENCY

Sirio Informatica e sistemi and Nexpack, advisor specializing in organizational consultancy for SMEs in corrugated board field based in Lucca, announce the launch of a partnership aimed at offering to companies operating in the field of corrugated cardboard and packaging a portfolio of innovative and integrated solutions, able to give tangible advantages both economic and organizational.

Francesco Pagliarini, Founder di Nexpack

"Sirio has been present in the field of corrugated cardboard for nearly 30 years", says Maurizio Sacchi, CEO of Sirio, "during which we have achieved considerable experience in delivering targeted software solutions to optimize the production of corrugated board and packaging, then extended to the issues of paper mills, tissue industry and factory logistics. By partnering with Nexpack we believe we can give our offering added value in the field of management consulting".

"Nexpack is a unique and innovative reality for this market, which is based on managerial expertise originating from the corrugated cardboard sector", says Francesco Pagliarini, founder of Nexpack, "with skills and expertise available to companies and entrepreneurs for improving of business efficiency as well as facilitating, in a gradual and effective way, generational steps when necessary. We have identified in Sirio a partner who can support us with established software solutions for paper, cardboard and packaging industry, solutions present in many Italian and foreign companies".

Consulenza direzionale e soluzioni software mirate a migliorare l'efficienza complessiva

Sirio informatica e sistemi e Nexpack, annunciano la nascita di una partnership mirata ad offrire alle aziende operanti nel settore del cartone ondulato e del packaging un portafoglio di soluzioni innovative e integrate, in grado di apportare vantaggi sia economici che organizzativi.

"Sirio è presente nel settore del cartone ondulato da quasi 30 anni", afferma Maurizio Sacchi, Amministratore Delegato di Sirio "durante i quali abbiamo raggiunto una notevole esperienza nella realizzazione di soluzioni software mirate all'ottimizzazione della produzione di cartone ondulato e imballaggi, estesa poi alle problematiche di cartiere, tissue e logistica di fabbrica. Grazie alla collaborazione con Nexpack riteniamo di poter dare al nostro offering un valore aggiunto nell'ambito della consulenza direzionale".

Maurizio Sacchi, AD di Sirio informatica e sistemi SpA

"Nexpack è soggetto unico nel suo genere e innovativo per il settore, che si fonda su expertise manageriali di provenienza dal comparto cartone ondulato", ci dice Francesco Pagliarini, Founder di Nexpack "con competenze e professionalità a disposizione delle aziende e degli imprenditori per il miglioramento dell'efficienza aziendale, oltre a facilitare, in maniera graduale ed efficace, i passaggi generazionali quando necessari.

In Sirio abbiamo identificato un partner in grado di supportarci con soluzioni software consolidate per il settore della carta, del cartone e del packaging, soluzioni presenti in molte aziende italiane e all'estero".

PAPER NG con Iperammortamento al 250% per la trasformazione digitale Industria 4.0

Come annunciato dai principali organi di stampa e in attesa dell'approvazione definitiva del decreto, oltre ad essere stato prorogato a tutto il 2017 il Superammortamento con aliquota al 140%, è stato introdotto un **Iperammortamento pari al 250%** sugli **investimenti in tecnologia** legati all'**Industria 4.0**, tra cui determinate categorie di **soluzioni software**.

SIRIO Informatica e **Nexpack** sono lieti di annunciare che **PAPER Next Generation** rientra nella normativa del **Super/Iperammortamento**,

E' quindi possibile approfittare dell'Iperammortamento per rendere Industria 4.0 i propri sistemi di gestione della produzione con PAPER NG, per:

- ottimizzare la schedulazione con l'ausilio di simulazioni
- tracciare il ciclo produttivo dalla materia prima, al semilavorato, al prodotto finito per controllarne la qualità
- rilevare automaticamente i dati di produzione dalla rete di sensori per monitorare la performance complessiva e delle singole macchine

nexpack
ADVISORING FOR EXCELLENCE

Main Partner

VAR group

QUANTA

nex

SeSa s.p.a

Sirio informatica e sistemi

TIM MANAGEMENT

OMPI

FAMILY PARTNER

Le macroaree d'intervento

Le altre macroaree "generaliste" su cui NEXPACK opera:

- Organizzazione - Riorganizzazione aziendale
- Sistema di Certificazione (ISO 9001; ISO 14001; OHSAS 18001; SA 8000)
- Business Intelligence
- Audit "SBG©"
- Responsabilità oggettiva d'impresa ex D.Lgs. 231/01 (esenzione)
- M&A Merger-Acquisition societarie
- Comunicazione Interna Aziendale – Psicologia Motivazionale
- Marketing & CSA Web Social Marketing
- IT Governance IT Security ISO 20000 - 27001
- Organizzazione Commerciale
- Adempimenti ai principali Obblighi di Legge: D.Lgs 196/03 – SSL T.U. 81/08
- Risorse Umane Executive Body Language
- Sistemi Evoluti ERP
- Saving & Risk Management

Contatti & Compliance

Nexpack

Direzione: Lucca
Via A. Passaglia, 41/B
55100 - Lucca (LU)
tel. +39 0583 51.00.47
fax +39 0583 70.20.32
info@nexcompany.com
www.nexcompany.com

Business Office: Parma
Strada Naviglio Alto, 46
43100 - Parma (PR)

Sede Amministrativa: Arezzo
Via V. Veneto, 12/A
52028 -Terranuova Bracciolini (AR)
tel. +39 055 97.32.53
fax +39 055 97.38.312

NOTE DI COMPLIANCE

Il presente documento è prodotto delle tecniche e delle metodologie sviluppate da MPI S.r.l. che ne rivendica, quindi, la proprietà intellettuale, il contenuto è da ritenersi confidenziale e non potrà essere duplicato o divulgato all'interno della Vs. azienda se non per finalità di valutazione dello stesso, ne è invece tassativamente vietata la duplicazione o la divulgazione all'esterno della Vs. azienda, a meno di autorizzazione espressamente concessa da MPI; i contenuti dei progetti "NEX" e "Nexpack", i marchi elaborati e declinati all'interno del presente documento sono di proprietà di MPI o su concessione di Partner proprietari, possono essere tutelati, in caso di copia o di utilizzo da parte di terzi, dalla normativa sulla proprietà intellettuale (L. 633/41) e industriale (art. 15 L. 12/12/2002, n. 273 e succ.).

nexpack
ADVISORING FOR EXCELLENCE

Grazie!